

Краткая техническая характеристика лифта

Табл. 2

Грузоподъемность, кг/кол-во пассажиров	1000/13	
Скорость, м/с	1,0	
Высота подъема, м, max	45	
Высота верхнего этажа, м, min	3,6	
Глубина прямка, м, min	1,1	
Расположение противовеса	слева	
Ловители на противовесе	нет	
Тип кабины	непроходная	
Внутренние размеры кабины (ШхГхВ), мм	1100 x 2100 x 2200	
Размеры дверного проема (ШхВ), мм	900 x 2000	
Модель дверей шахты	Genesis	
Предел огнестойкости дверей шахты	E30/E130/E160	
Материал шахты	бетон	
Тепловыделение от лифтового оборудования, кДж/с	0,68	
Температура воздуха в шахте, °C	от +5° до +40°	
Относительная влажность воздуха при 20 °C	не более 80%	
Силовая цепь	Род тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В ±10%, 50 Гц
	Потребляемая мощность, кВт	6,67
	Пусковой ток, А	12,66
	Номинальный ток, А	10,13
Цепь освещения шахты	Род тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В ±10%, 50 Гц
	Мощность, кВт	1,2
	Номинальный автомат защиты, А	40

1. Рекомендуемый шаг крепления направляющих 2000 мм.
2. При высоте этажа 3600 мм и более предусмотреть дополнительные отверстия под настилы (лист 3) с шагом не менее 1800 мм и не более 2500 мм.
3. Периферийная аппаратура накладная.
4. Оборудование в шахте крепить анкерными болтами. Размер анкерных болтов выбирается с учетом обеспечения выполнения требований по нагрузкам см. табл. 1.
5. Верхняя часть шахты должна хорошо проветриваться для охлаждения постоянно работающего электрооборудования, при этом температура шахты +5...+40°C, влажность не более 80% (УХЛ4).
Рекомендуемый минимум для вентиляции шахты - отверстия вверху шахты общей площадью не менее 1% от площади горизонтального сечения шахты.
6. В соответствии с требованиями ПУЭ выполнить контуры защитного заземления в зоне верхнего этажа и прямка лифта. Соединить оба контура непрерывной шиной, соединенной с контуром заземления здания, сечение шин не менее 100 мм, материал шины - сталь.
7. В новом здании необходимо ежеквартально проводить работы по обеспечению расстояния между перекрытиями шахты и лифтовым оборудованием не менее 100 мм.
8. Отклонение от симметричности закладных кронштейнов направляющих кабины и противовеса относительно вертикальной оси не должно быть более ±10 мм. Отклонение от симметричности оси проема двери шахты относительно общей вертикальной оси не должно быть более 10 мм (см. ГОСТ 22845-2016. Лифты электрические пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ).
9. Для монтажа использовать скобы г/п не менее 1000 кг.
10. Ниша и дополнительное отверстие необходимо только для лифтов с возможностью перевозки пожарных подразделений.

Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки

Обознач. нагруз.	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
P'_A	1000		Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P'_B	1700		
P'_C	47200		
P'_D	750		
P'_E	1400		
P_1	54350 / 23600	На опору направляющей кабины на площадь 100x150	Нагрузки, действующие аварийно
P_2	61150 / 13900		
P_3	28400 / 9500	На опору направляющей противовеса на площадь 100x150	Нагрузки, действующие постоянно
P_4	22000	На буфер кабины на площадь 220x220 мм	
P_5	18000	На буфер противовеса на площадь 220x220 мм	
P_6	1100		Постоянные нагрузки
P_7	8500	На перекрытие шахты от монтажных скоб	
P_8	11000		Нагрузки действующие на болты крепления балок
P_9	29600		
P_{10}	22950		
P_{11}	14900		

Внимание! АО "МЭЛ" вправе вносить изменения в данный чертеж без предварительного уведомления

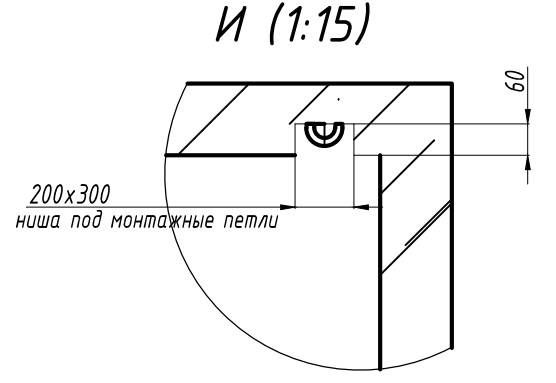
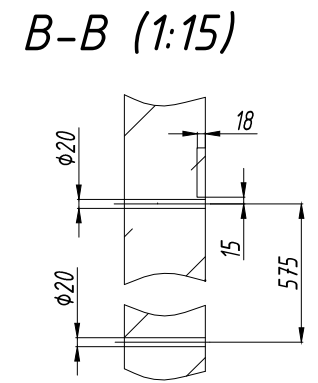
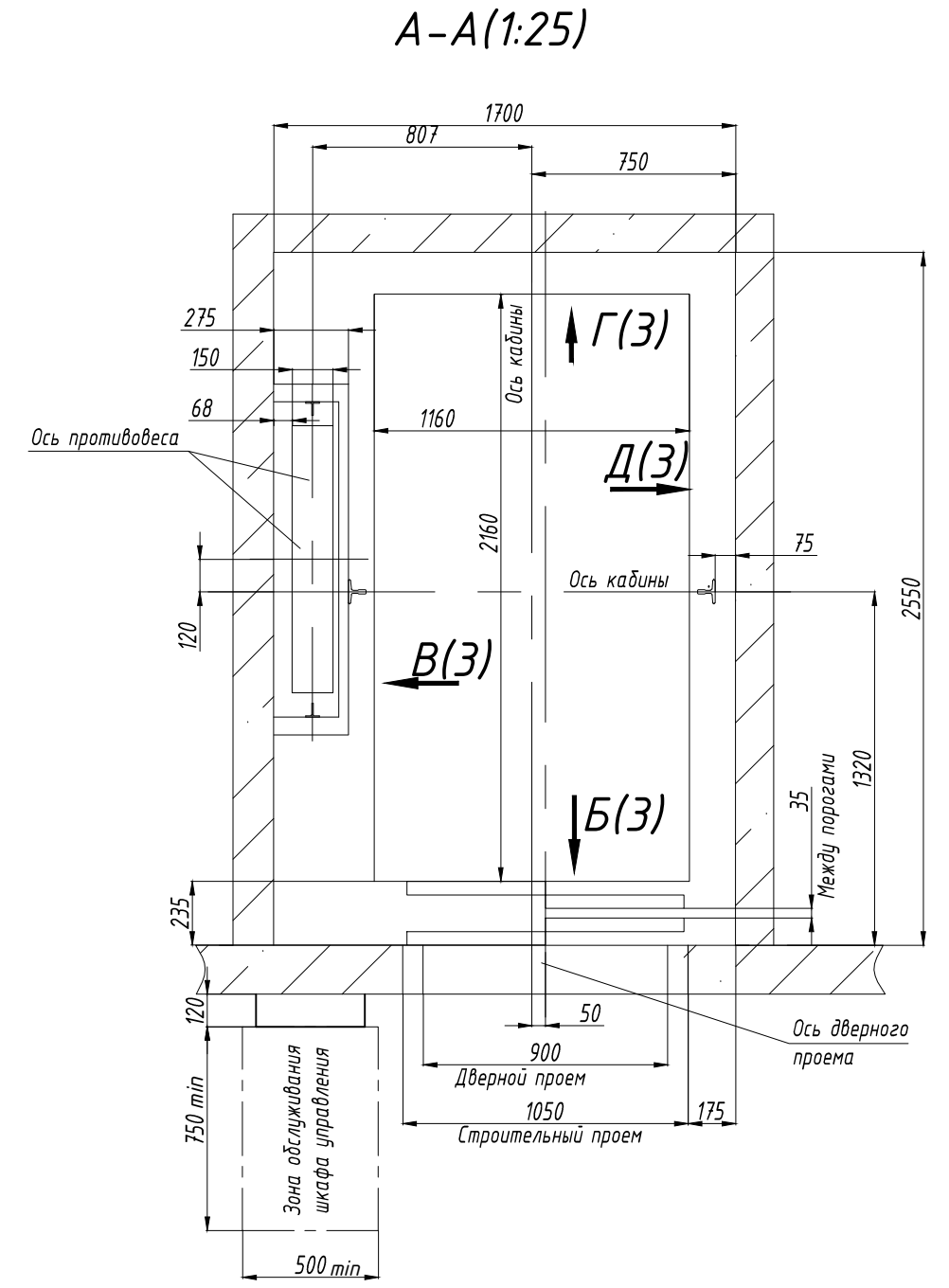
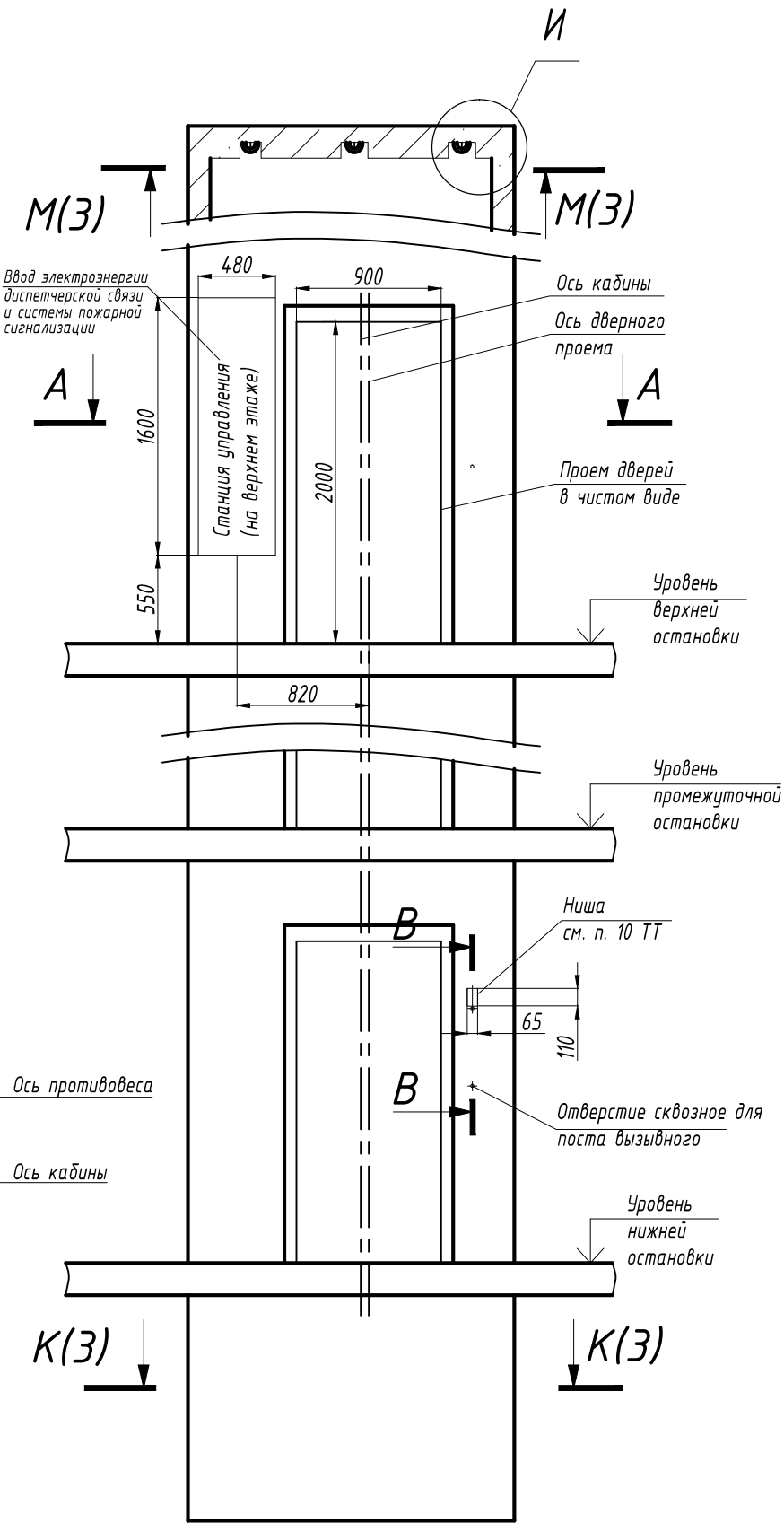
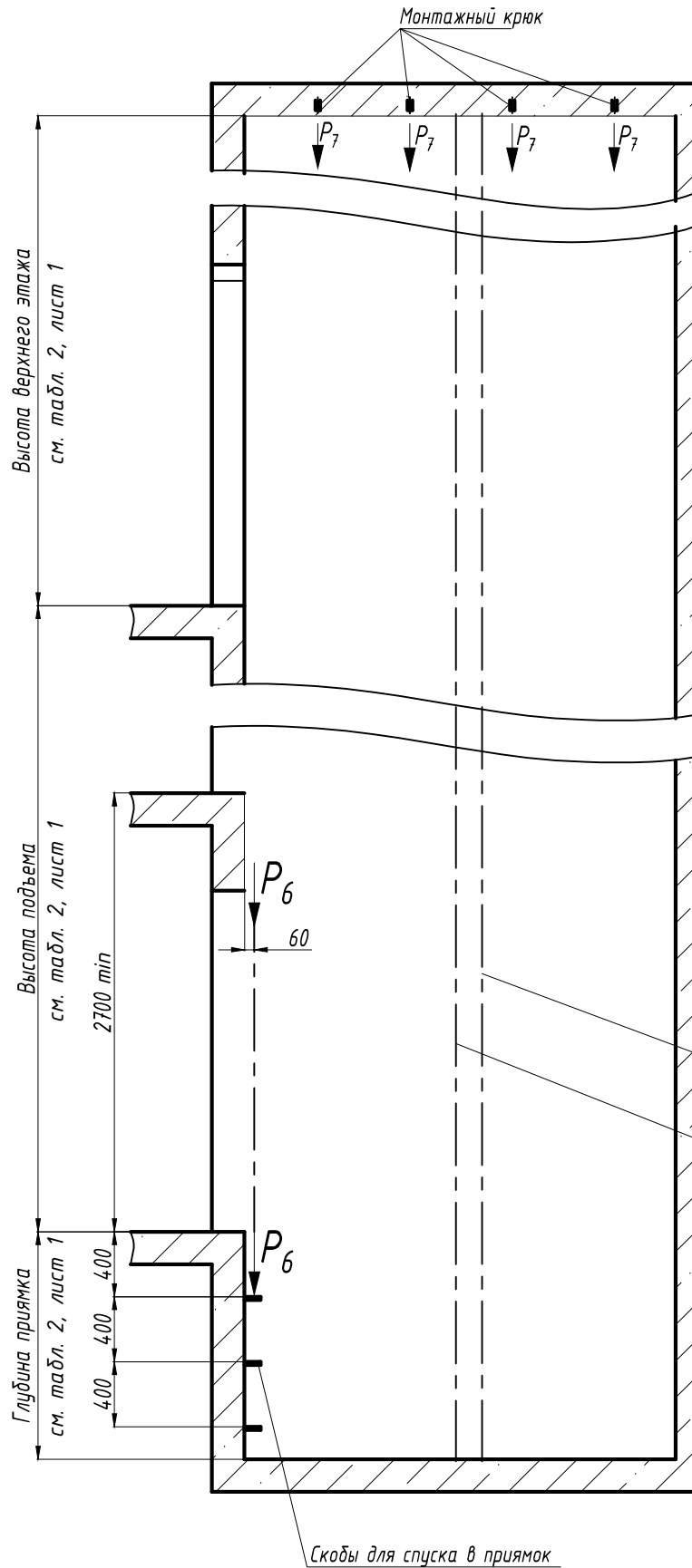
1011ЭМ-09-900ТЛ СЗ			
Лифт пассажирский Без машинного помещения Задание на проектирование строительной части			
Изм.	Лист	№ докум.	Подр.
Разраб.	Воробьева		11.19
Пров.	Тимофеев		11.19
Т.контр.			
Н.контр.	Шульга		11.19
Утв.	Мальшев		11.19
Лит.		Масса	Масштаб
			1:50
Лист 1		Листов 3	
АО "МЭЛ"			

ЭЗ V1006-60-WE1101

Справ. №

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1011ЭМ-09-900ТЛ ЭЗ	Лист
						2

Копировал Формат А3

ЕЭ V1006-60-WE1101

М-М(1:20)(2)
 Схема расположения монтажных скоб
 над лифтовой шахтой
 см. п. 9 ТТ

Развертка стен шахты

Перв. прим.

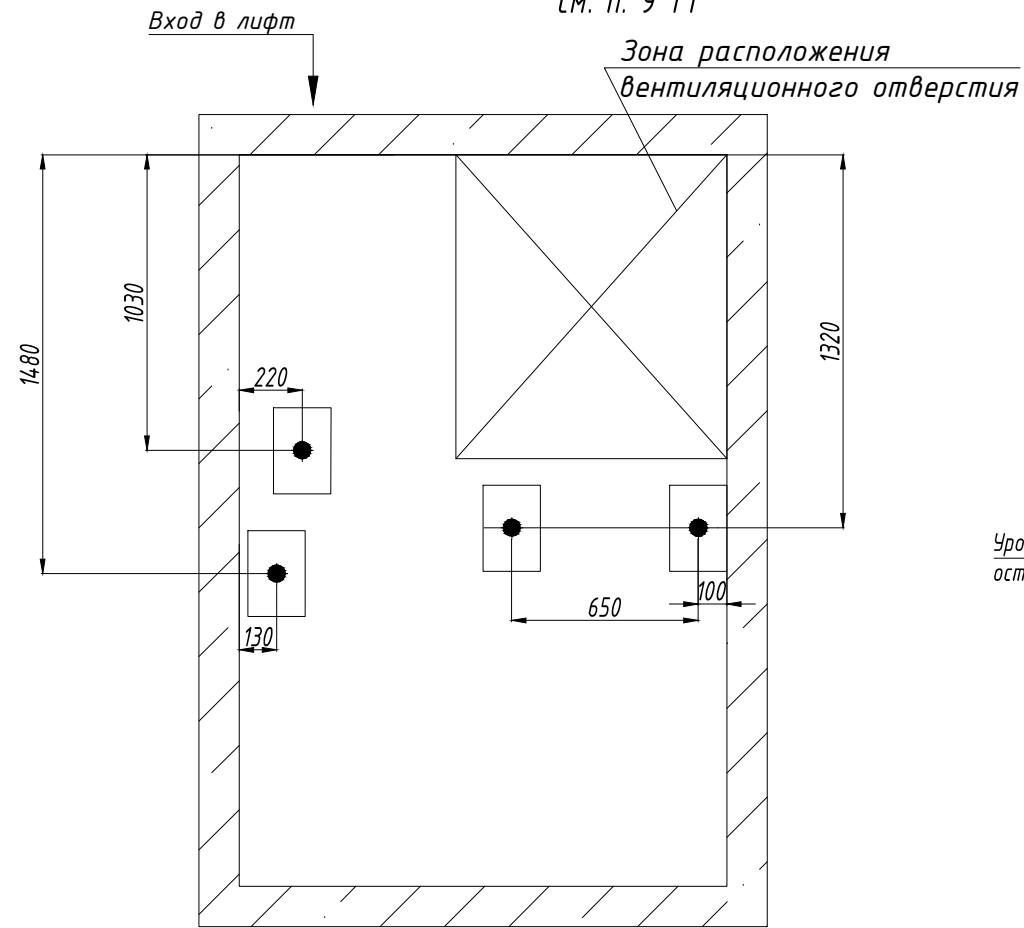
Справ. №

Взам. инв. №

Инв. № докл. №

Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата



К-К(1:20)(2)

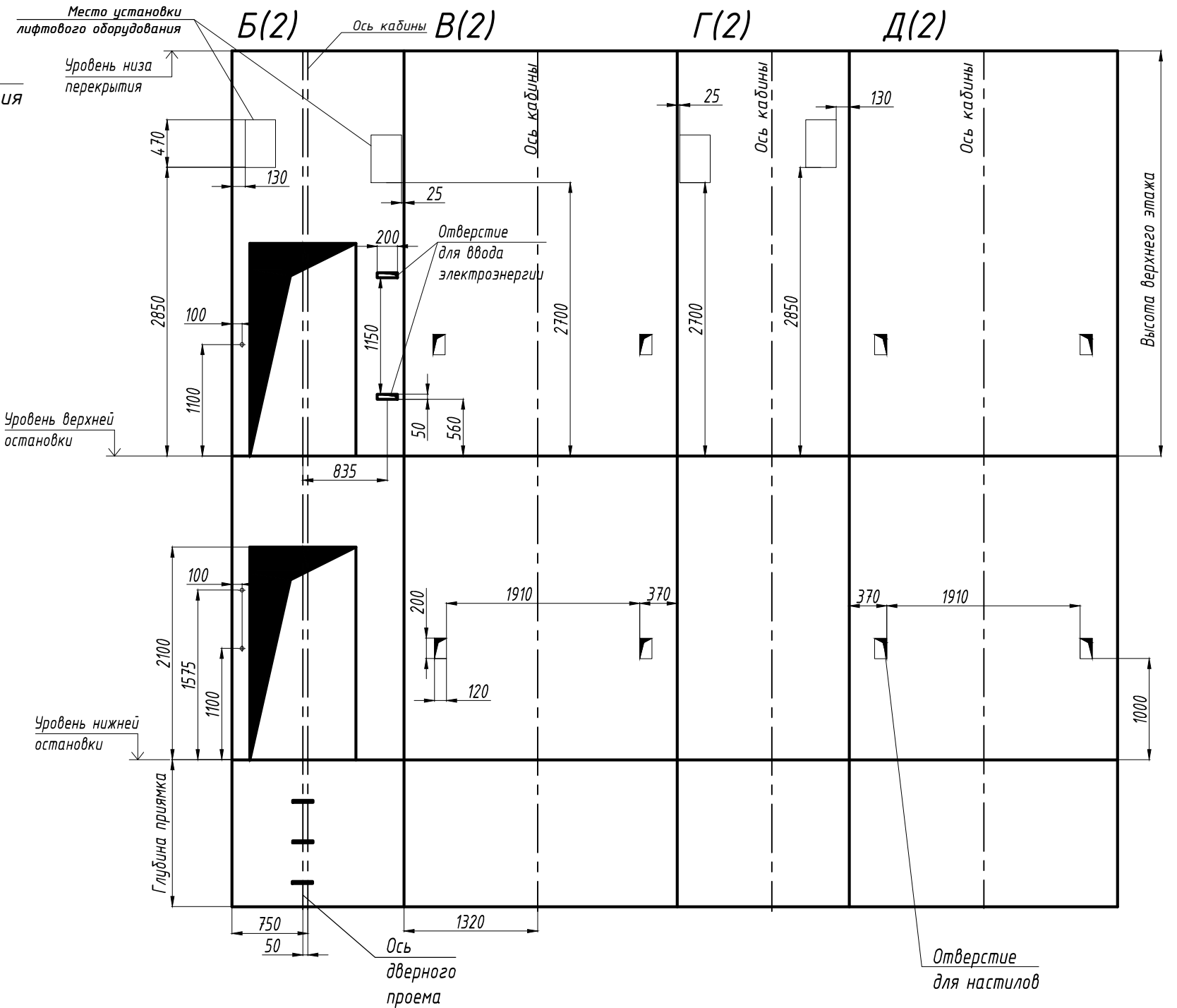
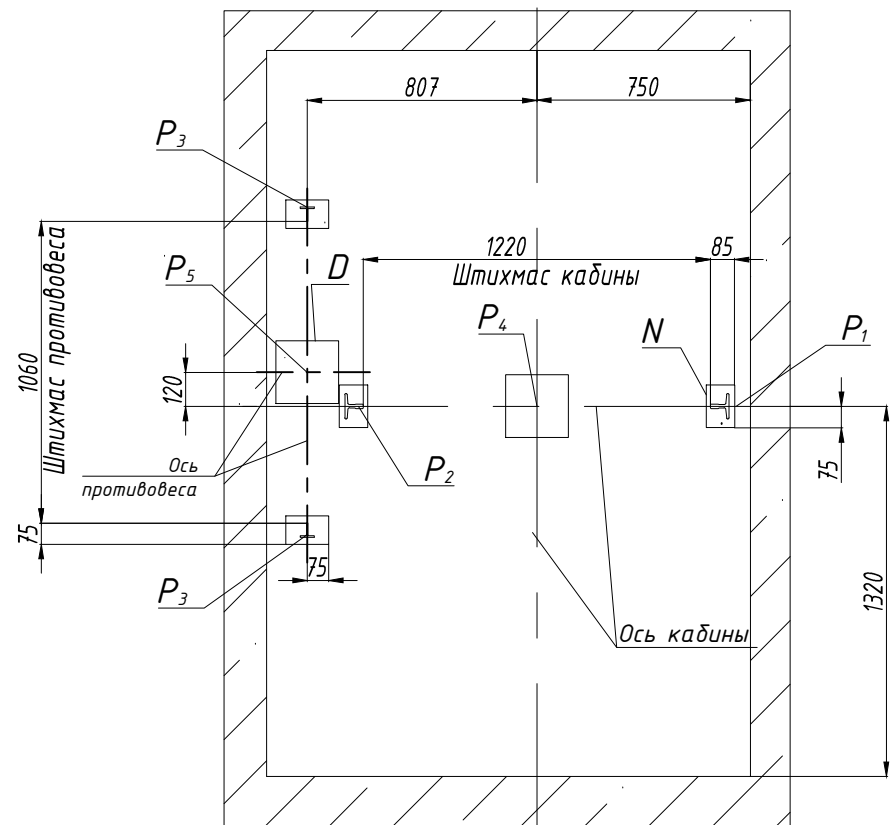


Таблица размеров закладных деталей
 в приямке

Таблица 3

Обозначение	Ширина, мм	Глубина, мм	Количество, шт
N	100	150	4
D	220	220	2

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

1011ЭМ-09-900ТЛ СЗ

Лист
3

Копировал

Формат А3